

84.68

84.68 - Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 85.15; машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе:

8468.10 – горелки газовые с дутьем, ручные

8468.20 – оборудование и аппараты, работающие на газе, прочие

8468.80 – оборудование и аппараты прочие

8468.90 – части

В данную товарную позицию включаются:

(А) Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, работающие на газе или с использованием процессов, не указанных в тексте **товарной позиции 85.15**. Машины, предназначенные исключительно для резки, включаются в соответствующие товарные позиции.

(Б) Машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе.

(I) АППАРАТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА И Т.Д., РАБОТАЮЩИЕ НА ГАЗЕ

Аппараты данной категории работают с использованием высокотемпературного пламени, получаемого при сжигании горючего газа в струе кислорода или воздуха.

В общем, эти аппараты могут быть использованы не только для выполнения операций, упоминаемых в наименовании данной товарной позиции, но также и для выполнения других операций, требующих такой же высокой температуры (например, предварительного подогревания перед выполнением определенных операций либо наращивания изношенных деталей или заполнения полостей металлом); на практике некоторые аппараты специализированы на выполнении этих других операций, но они включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они работают таким же способом и по тому же принципу, что и другие аппараты данной товарной позиции.

Все аппараты данной категории имеют устройство для подвода двух газов к наконечнику, который имеет два выходных отверстия, либо концентрических либо расположенных рядом; один из газов является горючим (ацетилен, бутан, пропан, каменноугольный газ, водород и т.д.), а другой - сжатым воздухом либо кислородом.

В данную товарную позицию включаются аппараты, а также машины с ручным управлением.

(А) ГАЗОСВАРОЧНЫЕ И ПРОЧИЕ АППАРАТЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ГАЗОВЫЕ ГОРЕЛКИ С ДУТЬЕМ)

По своему типу газовые горелки с дутьем бывают высокого или низкого давления в зависимости от того, рассчитаны ли они на соединение с источником горючего газа высокого или низкого давления. В горелках высокого давления давление обеспечивает газу скорость, требуемую для получения факела пламени; при применении горелки низкого давления необходим компрессор.

Оба типа газовых горелок с дутьем в остальных отношениях имеют более или менее одинаковую конструкцию. По своей конструкции они состоят из рукоятки или корпуса, снабженного подводными трубками, на выходе которого (наконечнике) производится воспламенение газа; они обычно содержат также регулирующие клапаны и т.д. Аппарат подсоединяется к внешнему источнику газа гибкими трубками.

Для обеспечения аппаратам возможности выполнять работу различного характера (например, выпуск металла из доменной печи, удаление заклепок, нарезание канавок или простое нагревание) трубки и наконечники обычно выполняются взаимозаменяемыми (наконечники с регулируемым проходным сечением, наконечники с несколькими отверстиями, наконечники с разделением пламени и т.д.). Некоторые газовые горелки с дутьем специально предназначаются для выполнения тех или иных конкретных операций, например, сварочные газовые горелки с дутьем, оборудованные системой водяного охлаждения для тяжелых условий работы.

(Б) МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ И Т.Д.

Они основываются на тех же самых принципах, что и аппараты с ручным управлением, рассмотренные выше в пункте (А), и содержат, в сущности, фиксированные или регулируемые газовые горелки с дутьем. Остальные части машины (например, подающие столы, зажимные приспособления, передвижные опоры и шарнирные кронштейны) либо позволяют фиксировать обрабатываемую деталь, направлять ее перемещение или передвигать ее вперед, либо же обеспечивают возможность перемещения или регулировки наконечника в соответствии с ходом выполнения работ.

(В) МАШИНЫ И АППАРАТЫ ДЛЯ ПОВЕРХНОСТНОЙ ТЕРМООБРАБОТКИ

Они состоят из ряда наконечников, расположенных в соответствии с формой обрабатываемого объекта; пламя из этих наконечников направляется на поверхность, подвергаемую отпуску, обеспечивая тепловой поток такой интенсивности, что поверхность быстро нагревается до требуемой температуры, но это тепло не проникает глубоко. Как только поверхность нагревается до требуемой температуры закалки, на объект направляются струи охлаждающей жидкости или же его погружают в ванну с такой жидкостью.

(II) АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ТЕРМОПЛАСТИКОВ, РАБОТАЮЩИЕ НА ГАЗЕ

В данную товарную позицию также включаются определенные аппараты для сварки или герметизации термопластических материалов или изготовленных из них изделий. Аппараты данной товарной позиции работают с использованием пламени или струи горячего воздуха, азота или инертного газа, выходящего из сварочной горелки. Воздух или другие газы могут нагреваться при прохождении через трубку, обогреваемую газом.

(III) ОБОРУДОВАНИЕ И АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ, КРОМЕ АППАРАТОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗЕ

К данной категории товаров относятся:

- (1) Оборудование и механические приспособления для сварки с помощью желобчатых колес или нагретых паяльников, **кроме** ручных паяльников для низкотемпературной пайки (**товарная позиция 82.05**) и **кроме** электрических аппаратов **товарной позиции 85.15**.
- (2) Фрикционные сварочные машины.

84.68

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин и аппаратов данной товарной позиции.

В данную товарную позицию включаются также вспомогательные принадлежности, например, опоры (шаровые, роликовые и т.д.).

*
* *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) паяльные лампы и лампы для высокотемпературной пайки **товарной позиции 82.05**;
- (б) оборудование и аппараты для распыления жидкого металла (**товарная позиция 84.24**);
- (в) аппараты для резки или прожигания горной породы или бетона с использованием высокой температуры, создаваемой при сгорании черных металлов в струе кислорода (**товарная позиция 84.79**);
- (г) машины и аппараты для сварки, высокотемпературной пайки или низкотемпературной пайки с использованием как газа, так и электроэнергии (**товарная позиция 85.15**).